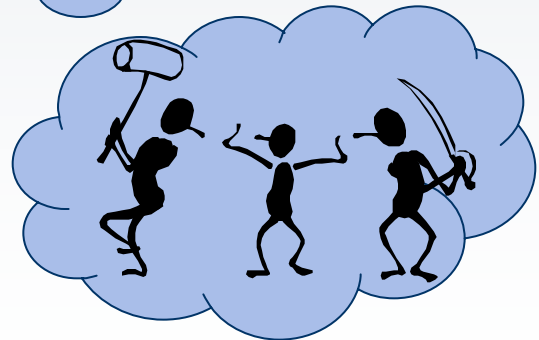
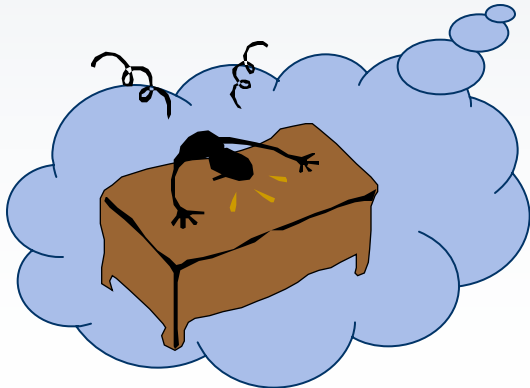
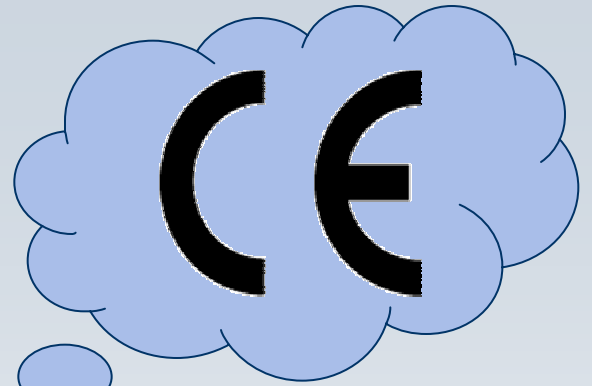
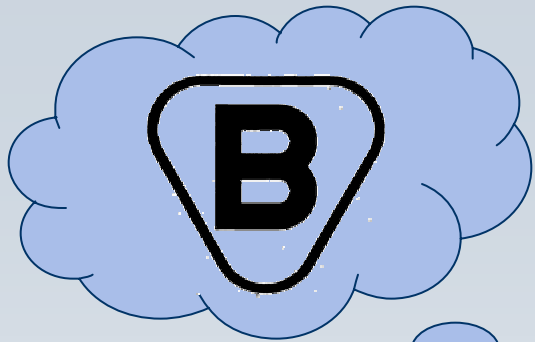


**Serdecznie witamy  
na spotkaniu  
producentów i importerów  
urządzeń spalających  
paliwa gazowe**



Przepisy prawne  
dotyczące urządzeń gazowych  
po przystąpieniu Polski do Unii Europejskiej  
i związane z nimi zmiany w procedurach  
Biura Certyfikacji Wyrobów IGNiG

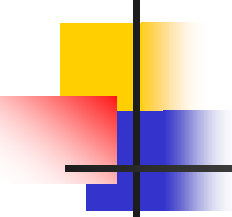
---

**IRENA LUBINIECKA**

*Biuro Certyfikacji Wyrobów  
Instytutu Górnictwa Naftowego i Gazownictwa*

*<http://www.igng.krakow.pl/CRF/pc.html>*





## Akty prawne obowiązujące po wejściu Polski do Unii

---

- **Ustawa z dnia 22 stycznia 2000 roku o ogólnym bezpieczeństwie produktów.** (*DZ. U. z 2000, Nr 15, poz. 179*).
- **Ustawa z dnia 30 sierpnia 2002 roku o systemie oceny zgodności.** (*DZ. U. z 2003, Nr 80, poz. 718*) + zmiana z 29.08.2003 - *Dz. U. z 2003 nr 170, poz. 1652*
- **Ustawa z dnia 2 marca 2000 roku o ochronie niektórych praw konsumentów oraz o odpowiedzialności za szkodę wyrządzoną przez produkt niebezpieczny.** (*DZ. U. z 2000, Nr 22, poz. 271*) + zmiana z 19.09.2003 - *Dz. U. z 2003 nr 188, poz. 1837*).



## Akty prawne obowiązujące po wejściu Polski do Unii

---

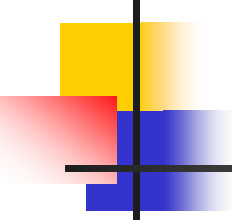
- **Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 15 kwietnia 2003 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń spalających paliwa gazowe. (DZ. U. z 2003, Nr 91, poz. 859 )**
- **Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 maja 2003 roku w sprawie zasadniczych wymagań dotyczących efektywności energetycznej nowych wodnych kotłów grzewczych opalanych paliwami ciekłymi lub gazowymi (DZ. U. z 2003, Nr 97, poz. 881 )**
- **Rozporządzenie Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 2 kwietnia 2003 roku w sprawie wymagań w zakresie efektywności energetycznej (DZ. U. z 2003, Nr 79, poz. 714 )**

---

**IRENA LUBINIECKA**

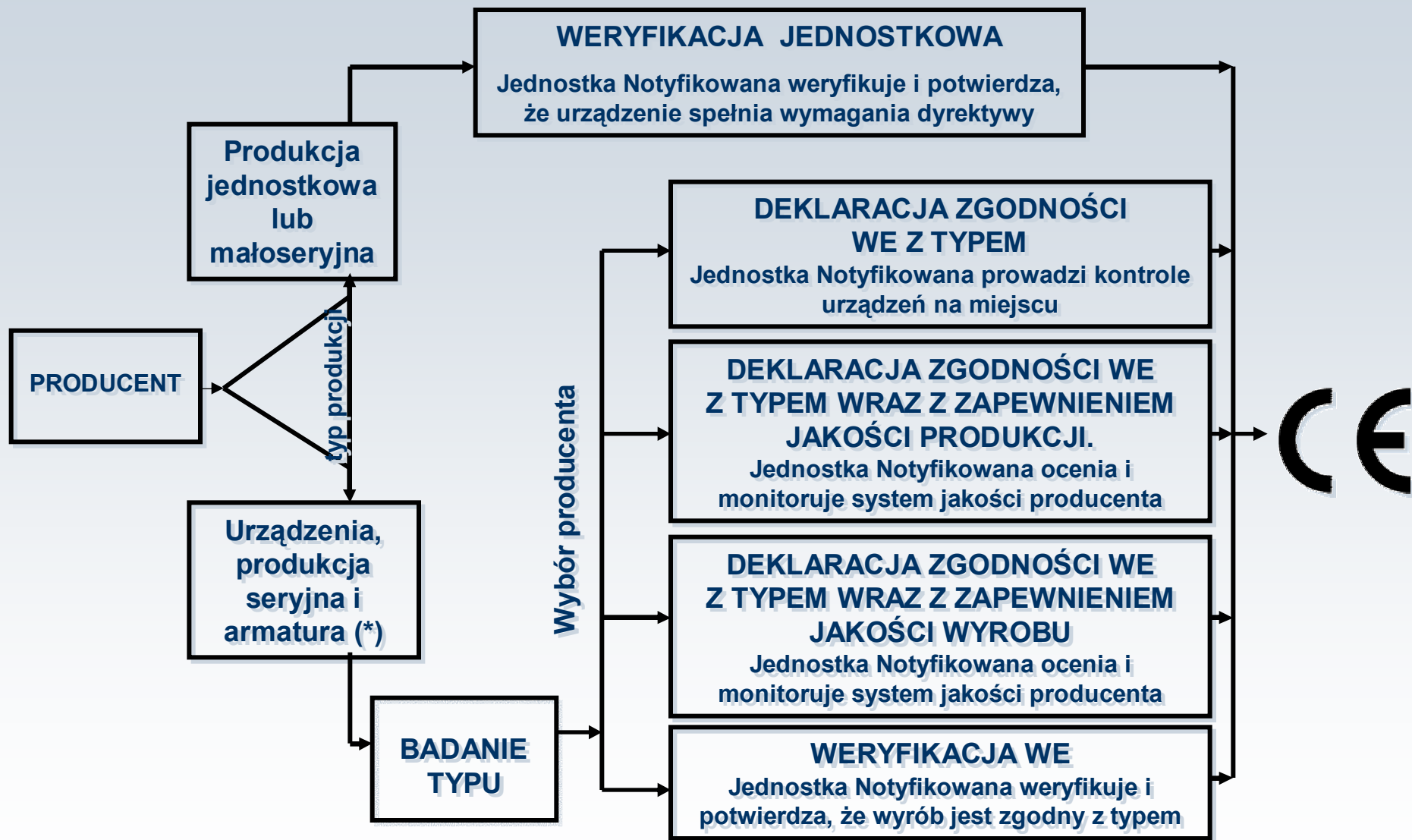
BIURO CERTYFIKACJI WYROBÓW IGNiG



- 
- 
- Znak bezpieczeństwa B
  - Notyfikacja



# Schemat procedur oceny zgodności





# BADANIE TYPU WE

## Zakres stosowania

---

Procedurę stosuje się przy prowadzeniu procesu badania typu WE, poprzez który sprawdza się i poświadcza certyfikatem zgodności, że urządzenia reprezentatywne dla przewidywanej produkcji spełniają wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 15 kwietnia 2003 roku w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń spalających paliwa gazowe (Dz. U. nr 91, poz. 859) i jeżeli to ich dotyczy również w Rozporządzeniu Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej z dnia 12 maja 2003 roku w sprawie zasadniczych wymagań dotyczących efektywności energetycznej nowych kotłów grzewczych opalanych paliwami ciekłymi lub gazowymi (Dz. U. nr 97, poz. 881 z 2003).

---

**IRENA LUBINIECKA**

*BIURO CERTYFIKACJI WYROBÓW IGNiG*



# BADANIE TYPU WE

## Zgłoszenie wyrobu do badania typu WE

---

Producent lub jego upoważniony przedstawiciel zwany dalej „wnioskodawcą” składa w Biurze wniosek o przeprowadzenie badania typu WE urządzenia. Do wniosku załącza:

1. Pisemną deklarację, że wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej,
2. Dokumentację projektową.



# BADANIE TYPU WE

## Zgłoszenie wyrobu do badania typu WE

Dokumentacja projektowa powinna zawierać:

- a) Ogólny opis urządzenia,
- b) Rysunki zestawieniowe oraz rysunki wykonawcze i schematy części (jak: elementy, podzespoły, obwody),
- c) Opisy i objaśnienia niezbędne w celu zrozumienia projektów, rysunków i schematów, włącznie z opisem działania urządzeń,
- d) Wykaz norm zharmonizowanych, zastosowanych w całości lub częściowo oraz opisy rozwiązań przyjętych w celu spełnienia zasadniczych wymagań, jeżeli nie zastosowano tych norm,
- e) Protokoły z badań,
- f) Instrukcje instalowania i użytkowania urządzeń,
- g) Wzór oznakowania w RP.



# BADANIE TYPU WE

## Zgłoszenie wyrobu do badania typu WE

---

Do dokumentacji projektowej, o ile mają zastosowanie, należy dołączyć:

1. Atesty dotyczące wyposażenia wbudowanego w urządzenia,
2. Atesty i świadectwa dotyczące metod wytwarzania, kontroli lub nadzoru nad urządzeniami,
3. Inne dokumenty umożliwiające jednostce notyfikowanej dokonanie właściwej oceny urządzeń.



# BADANIE TYPU WE

## Zgłoszenie wyrobu do badania typu WE

---

Wnioskodawca przedkłada jednostce typ. Biuro może zażądać dodatkowych egzemplarzy typu, jeżeli wymaga tego program badań.

Typ może dodatkowo obejmować warianty wyrobu pod warunkiem, że warianty te nie mają różnych właściwości w odniesieniu do rodzajów ryzyka.





# BADANIE TYPU WE

## Wydanie certyfikatu

---

Biuro niezwłocznie powiadamia inne jednostki notyfikowane o wydaniu certyfikatu badania typu WE. Biuro może przekazać kopię certyfikatu badania typu WE i jego uzupełnień innym jednostkom notyfikowanym oraz, na uzasadniony ich wniosek, kopie załączników do certyfikatu i protokołów z przeprowadzonych badań i prób.

W przypadku odmowy wydania certyfikatu badania typu WE Biuro powiadamia Ministra Gospodarki, Pracy i Polityki Społecznej. Powiadamia także inne jednostki notyfikowane wraz z uzasadnieniem podjętej decyzji.

---

**IRENA LUBINIECKA**

*BIURO CERTYFIKACJI WYROBÓW IGNiG*





# NADZÓR WE

## Zakres stosowania

---

Procedurę stosuje się w celu prowadzenia nadzoru WE w przypadkach, gdy:

- Producent deklaruje zgodność WE z typem wraz z zapewnieniem jakości produkcji;
- Producent deklaruje zgodność WE z typem wraz z zapewnieniem jakości wyrobu;
- Producent deklaruje zgodność WE z typem .





# NADZÓR WE

## Zgłoszenie do nadzoru

---

Producent składa w Biurze wniosek o zatwierdzenie systemu jakości w zakresie danych urządzeń i prowadzenie nadzoru WE.

Do wniosku producent załącza:

- a) Dokumentację systemu jakości;
- b) Zobowiązanie do wypełnienia obowiązków wynikających z zatwierdzonego systemu jakości oraz utrzymywania zatwierdzonego systemu jakości w celu zapewnienia jego odpowiedniości i skuteczności;
- c) Dokumentację dotyczącą zatwierdzonego typu oraz kopię certyfikatu badania typu WE.





# NADZÓR WE

## Zgłoszenie do nadzoru

---

Wszystkie elementy, wymagania i postanowienia przyjęte przez producenta powinny być udokumentowane w sposób systematyczny i logiczny w formie opisanych środków, procedur i pisemnych instrukcji. Dokumentacja systemu jakości powinna umożliwiać spójną analizę programów i planów jakości, ksiąg jakości i zapisów dotyczących jakości.





# NADZÓR WE

## Zgłoszenie do nadzoru

---

Dokumentacja systemu powinna zawierać w szczególności opis:

- a) Celów dotyczących jakości, struktury organizacyjnej oraz zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości urządzenia;
- b) Procesów wytwarzania, technik sterowania jakością oraz systematycznych działań, które będą stosowane (nie dotyczy deklaracji zgodności WE z typem wraz z zapewnieniem jakości wyrobu);
- c) Badań i prób, które będą przeprowadzane przed wytwarzaniem urządzenia, w trakcie i po zakończeniu wytwarzania oraz częstość ich przeprowadzenia (w przypadku deklaracji zgodności WE z typem wraz z zapewnieniem jakości wyrobu – tylko badania w trakcie produkcji i po wytworzeniu urządzenia);
- d) Metod monitorowania osiągania wymaganej jakości urządzenia i skuteczności działania systemu jakości.



# NADZÓR WE

## Zatwierdzenie systemu jakości

---

Po podpisaniu umowy zostaje przeprowadzony audit u wnioskodawcy, mający na celu stwierdzenie, czy system jakości spełnia powyższe wymagania.

W czasie auditu zostaje sporządzony raport z auditu, który zostaje przekazany kierownikowi Biura.



# NADZÓR WE

## Producent deklaruje zgodność z typem WE

---

- Producent składa w Biurze wniosek o przeprowadzenie badań losowo wybranych urządzeń. Do wniosku dołącza certyfikat badania typu WE wraz z dokumentacją zatwierdzonego typu.
- Biuro określa częstotliwość i zakres badań przeprowadzonych u producenta i w laboratorium IGNiG w celu sprawdzenia zgodności urządzeń z certyfikatem badania typu WE oraz z zasadniczymi wymaganiami określonymi w rozporządzeniu.
- Badania losowo wybranych urządzeń Biuro przeprowadza u producenta co najmniej raz w roku, oraz pobranych z handlu co najmniej raz w roku w laboratoriach IGNiG.
- Biuro sporządza umowę dotyczącą nadzoru.
- Jeżeli w wyniku przeprowadzonych badań odrzucono jedno lub więcej urządzeń Biuro zapobiega wprowadzeniu tych urządzeń do obrotu i zwiększa częstotliwość badań.

---

**IRENA LUBINIECKA**

*BIURO CERTYFIKACJI WYROBÓW IGNiG*



# NADZÓR WE

## Negatywny wynik nadzoru

---

- Jeżeli kontrola wykaże, że wyroby nie są zgodne z zatwierdzonym typem i/lub nie spełniają zasadniczych wymagań Biuro przeprowadza dodatkowe kontrole.
- Jeżeli kontrole wykażą, że wyroby nie są zgodne z zatwierdzonym typem i/lub nie spełniają zasadniczych wymagań Biuro natychmiast zawiesza upoważnienie do umieszczania jego numeru identyfikacyjnego obok oznaczenia CE.
- Biuro powiadamia o tym fakcie inne jednostki notyfikowane.





# WERYFIKACJA WE

## Zakres stosowania

---

Procedurę stosuje się w celu sprawdzenia zgodności urządzeń z typem opisanym w certyfikacie badania typu WE oraz z zasadniczymi wymaganiami poprzez przeprowadzenie badań i prób każdego urządzenia lub poprzez kontrolę statystyczną.





# WERYFIKACJA WE

---

- Producent lub jego upoważniony przedstawiciel składa w Biurze wniosek o przeprowadzenie weryfikacji przez zbadanie i poddanie próbom każdego urządzenia.
  
- Do wniosku wnioskodawca załącza:
  - a) Certyfikat badania typu WE;
  - b) Dokumentację dotyczącą zatwierdzonego typu;
  - c) Dokumentację weryfikowanego urządzenia;





# WERYFIKACJA WE

---

- W przypadku decyzji o potwierdzeniu zgodności Biuro wystawia certyfikat zgodności dotyczący przeprowadzonych badań, certyfikat ten może dotyczyć jednego lub kilku urządzeń. Biuro zaleca umieszczenie na każdym urządzeniu swojego numeru identyfikacyjnego;
- W przypadku odmowy wydania potwierdzenia Biuro zapobiega wprowadzeniu wyrobu do obrotu poprzez informację na ten temat skierowaną do producenta i Inspekcji Handlowej.



# WERYFIKACJA WE

## Weryfikacja statystyczna

---

- Producent przedstawia do odbioru wyprodukowane urządzenia w postaci jednorodnych identyfikowalnych partii, składających się z jednostek tego samego modelu wyprodukowanych w tych samych warunkach.



# WERYFIKACJA WE

## Weryfikacja statystyczna

---

- Producent lub jego autoryzowany przedstawiciel składa w Biurze wniosek o przeprowadzenie weryfikacji statystycznej. Do wniosku załącza:
  - a) certyfikat badania typu WE;
  - b) dokumentację dotyczącą zatwierdzonego typu;
  - c) dokumentację weryfikowanej partii.



# WERYFIKACJA WE

## Weryfikacja statystyczna

- W przypadku decyzji o potwierdzeniu zgodności Biuro wystawia certyfikat zgodności dotyczący przeprowadzonych badań oraz zaleca umieszczenie swojego numeru identyfikacyjnego na każdym urządzeniu. Wszystkie urządzenia w partii mogą być wprowadzone do obrotu z wyjątkiem tych, które zostały wykryte jako niezgodne.
- W przypadku odmowy potwierdzenia zgodności partii z badanym typem WE (partia została odrzucona) Biuro zapobiega wprowadzeniu jej do obrotu poprzez informację skierowaną na ten temat do producenta i Inspekcji Handlowej.
- W przypadku powtórzenia się odrzucenia partii Biuro zawieszona weryfikację statystyczną i informuje klienta o konieczności prowadzenia weryfikacji przez zbadanie i poddanie próbom każdego urządzenia.

**IRENA LUBINIECKA**

*BIURO CERTYFIKACJI WYROBÓW IGNiG*



# WERYFIKACJA JEDNOSTKOWA

## Zakres stosowania

---

Procedurę stosuje się do urządzeń produkowanych jednostkowo (lub w małych ilościach) w celu sprawdzenia zgodności urządzeń z zasadniczymi wymaganiami określonymi w rozporządzeniu oraz wystawienia certyfikatu zgodności.



# WERYFIKACJA JEDNOSTKOWA

## Zgłoszenie wyrobu

- Producent lub jego autoryzowany przedstawiciel składa w Biurze wniosek o przeprowadzenie weryfikacji jednostkowej. Do wniosku załącza:
  1. Pisemną deklarację, że wniosek nie został złożony w innej jednostce notyfikowanej;
  2. Dokumentację projektową.



# WERYFIKACJA JEDNOSTKOWA

## Dokumentacja projektowa

---

- Dokumentacja projektowa powinna zawierać:
  - a) ogólny opis urządzeń;
  - b) rysunki zestawieniowe oraz rysunki wykonawcze i schematy takich części, jak: elementy, podzespoły, obwody;
  - c) opisy i objaśnienia niezbędne w celu zrozumienia projektów, rysunków i schematów, włącznie z opisem działania urządzeń;
  - d) wykaz norm zharmonizowanych, zastosowanych w całości lub częściowo oraz opisy rozwiązań przyjętych w celu spełnienia zasadniczych wymagań, jeżeli nie zastosowano tych norm;
  - e) protokoły badań;
  - f) instrukcje instalowania i użytkowania urządzeń;
  - g) wzór oznakowania w RP.



# WERYFIKACJA JEDNOSTKOWA

## Dokumentacja projektowa

W Biurze określa się zakres koniecznych do oceny zgodności badań i odpowiednich prób urządzenia, biorąc pod uwagę dostarczoną dokumentację projektową. Jeżeli jest to niezbędne, zaleca się przeprowadzenie badań i prób po zainstalowaniu urządzenia przez odpowiednie laboratorium Zespołu Laboratoriów Badawczych Sieci, Instalacji i Urządzeń Gazowych Instytutu.





# WERYFIKACJA JEDNOSTKOWA

---

- Kierownik podejmuje decyzję o wydaniu lub odmowie wydania certyfikatu zgodności,
- Biuro zobowiązuje producenta do umieszczenia swojego numeru identyfikacyjnego na zatwierdzonych urządzeniach.





Dziękuję Państwu za uwagę!