



C-1/02 (b)

Data rejestracji:

Nr wniosku:

Do wypełnienia przez Biuro Certyfikacji INiG

W N I O S E K

o przeprowadzenie procedur oceny zgodności

zgodnie z:

- Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych (Dz. U. nr 263, poz. 2200), wprowadzającym dyrektywę 97/23/EWG do prawa polskiego;

Wniosek dotyczy urządzeń przypisanych do kategorii I ÷ III według powyższego rozporządzenia.

Pierwszy raz

Rozszerzenie

Odnowienie

Procedury oceny zgodności.
Wybrane procedury należy zaznaczyć.

moduł B	Badanie typu	97/23/EWG, załącznik III, punkt 3
moduł B ₁	Badanie projektu	97/23/EWG, załącznik III, punkt 4
moduł A ₁	Wewnętrzna kontrola procesu wytwarzania	97/23/EWG, załącznik III, punkt 2
moduł C ₁	Zgodność z typem	97/23/EWG, załącznik III, punkt 5
moduł D lub D ₁	Zapewnienie jakości produkcji	97/23/EWG, załącznik III, punkt 6
moduł E lub E ₁	Zapewnienie jakości wyrobu	97/23/EWG, załącznik III, punkt 8
moduł F lub F ₁	Weryfikacja wyrobu	97/23/EWG, załącznik III, punkt 10
moduł H	Pełne zapewnienie jakości	97/23/EWG, załącznik III, punkt 12
<p style="text-align: center;">Producent:</p> <p style="text-align: center;">_____</p> <p style="text-align: center;">Adres:</p> <p style="text-align: center;">_____</p> <p style="text-align: center;">Tel. / faks / e-mail:</p>		
<p style="text-align: center;">Miejsce produkcji:</p> <p style="text-align: center;">_____</p> <p style="text-align: center;">Adres</p>		
<p style="text-align: center;">Wnioskodawca:</p> <p style="text-align: center;">_____</p> <p style="text-align: center;">Adres:</p> <p style="text-align: center;">_____</p> <p style="text-align: center;">Osoba uprawniona do kontaktów:</p> <p style="text-align: center;">_____</p> <p style="text-align: center;">Tel. / faks / e-mail:</p>		
<p style="text-align: center;">Rodzaj urządzenia: typoszereg:</p> <p style="text-align: center;">_____</p> <p style="text-align: center;">Kraj przeznaczenia:</p>		

Niniejszym oświadczam, że znam wymagania zasadnicze dyrektywy 97/23/EWG i deklaruje przestrzeganie zapisów niniejszego tekstu, a w szczególności w odniesieniu do następujących kwestii:

- Przestrzeganie zasadniczych wymagań dyrektywy;
- Informowanie Biura Certyfikacji Instytutu Nafty i Gazu o wszystkich zmianach wprowadzanych do zatwierdzonych typów / projektów, które mogą mieć wpływ na zgodność z zasadniczymi wymaganiami;
- Przesyłania, na prośbę Biura Certyfikacji Instytutu Nafty i Gazu wszelkich dokumentów związanych z wyrobem będącym przedmiotem oceny zgodności;
- Uiszczania opłat, na podstawie otrzymanych faktur, za należne koszty.
- Udostępnianie na żądanie innych dokumentów;
- Umożliwienie dostępu audytorów wyznaczonych przez Biuro Certyfikacji Instytutu Nafty i Gazu do miejsc wytwarzania, kontroli, badań i magazynowania w celach inspekcji lub dokonania badań;
- Udzielenie audytorom wszelkich niezbędnych informacji;
- Informowanie Biura Certyfikacji Instytutu Nafty i Gazu o wszelkich zmianach w warunkach nadzoru;

Oświadczam, że żaden wniosek związany z wyrobami, o których mowa, nie został wystosowany do innej jednostki notyfikowanej.

Miejscowość, imię i nazwisko, data, pieczętka i podpis:

Informacje o systemie jakości lub systemie zarządzania jakością:

Zakład produkcyjny posiada udokumentowany system zarządzania jakością zgodny z normami serii PN-ISO 9000:

T A K

N I E

System ten uzyskał certyfikat nr, wydany przez:

.....(załączyć kopię).

Firma posiada inny niż powyżej udokumentowany system zarządzania jakością:

T A K

N I E

Miejscowość, imię i nazwisko, data, pieczętka i podpis:

Płatnik:

.....

Nr REGON:

Nr NIP:

O Ś W I A D C Z E N I E

Oświadczam, że firma jest * (nie jest*) podatnikiem podatku od towarów i usług (VAT) i jest* (nie jest*) uprawniona do otrzymywania faktur VAT, rachunków uproszczonych.

*- niepotrzebne skreślić

.....

pieczęć i podpis

Pieczęć firmy – zakładu

Załączniki do wniosku:

Urządzenia ciśnieniowe i zespoły urządzeń ciśnieniowych, dyrektywa 97/23/EWG			
↓		BADANIE TYPU (MODUŁ B)	
↓		BADANIE PROJEKTU (MODUŁ B₁)	
↓		WEWN. KONTROLA PROCESU WYTWARZANIA Z NADZOROWANIE OCENY KOŃCOWEJ (MODUŁ A₁)	
X	X	X	Ogólny opis urządzenia ciśnieniowego (typu).
X	X	X	Rysunek zestawieniowy konstrukcji oraz rysunki i schematy w szczególności elementów, podzespołów oraz obwodów (do dokumentacji należy również załączyć spis rysunków i schematów).
X	X	X	Opisy i wyjaśnienia niezbędne do zrozumienia rysunków i schematów, włącznie z opisem działania urządzenia ciśnieniowego.
X	X	X	Wykaz norm zharmonizowanych, zastosowanych w całości lub częściowo oraz opisy rozwiązań przyjętych w celu spełnienia zasadniczych wymagań, jeżeli nie zastosowano tych norm.
X			Protokoły z badań.
X	X		Wyniki, w szczególności obliczeń projektowych i przeprowadzonych badań.
X			Informacje dotyczące badań i prób przewidzianych do przeprowadzenia podczas wytwarzania urządzenia ciśnieniowego.
X	X	X	Informacje dotyczące kwalifikacji lub uprawnień personelu wykonującego montaż lub badania nieniszczące połączeń nierozłącznych elementów mających wpływ na wytrzymałość ciśnieniową.
	X		Niezbędne dowody potwierdzające, że rozwiązanie projektowe jest właściwe, w szczególności, gdy normy zharmonizowane nie zostały w pełni zastosowane; w tym wyniki badań przeprowadzonych przez odpowiednie laboratorium producenta lub w jego imieniu.
		X	Opis badań końcowych wyrobów wykonywanych w ramach wewnętrznej kontroli procesu wytwarzania
BADANIA KONTROLNE U PRODUCENTA (MODUŁ C)			
			Dokumentacja systemu jakości zawierająca opis:
X			kontroli końcowej i badań wyrobu zapewniających jednorodność produkcji i zgodność z typem opisanym w certyfikacie badania typu WE oraz z zasadniczymi wymaganiami dyrektywy.
↓		ZAPEWNIENIE JAKOŚCI PRODUKCJI (MODUŁ D)	
↓		ZAPEWNIENIE JAKOŚCI PRODUKCJI (MODUŁ D1)	
			Dokumentacja systemu jakości zawierająca opis:
X	X		celów dotyczących jakości, struktury organizacyjnej oraz zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości urządzeń ciśnieniowych.
X	X		procesów wytwarzania, technik sterowania jakością i technik zapewnienia jakości oraz systematycznych działań, które będą stosowane, w szczególności zatwierdzania procedur łączenia części urządzenia ciśnieniowego połączeniami nierozłącznymi.
X	X		badań i prób, które będą przeprowadzane przed wytwarzaniem urządzenia, podczas wytwarzania i po jego zakończeniu oraz częstość ich przeprowadzania.
X	X		środków monitorujących osiągnięcie wymaganej jakości oraz skuteczności działania SJ.
X	X		zapisów dotyczących jakości, takich jak: protokołów kontroli i wyników badań, danych dotyczących wzorcowania oraz protokołów w zakresie kwalifikacji lub uprawnień odpowiednich pracowników, w szczególności wykonujących połączenia nierozłączne części urządzenia ciśnieniowego lub przeprowadzających badania nieniszczące.
X	X		Zobowiązanie do wypełniania obowiązków wynikających z zatwierdzonego systemu jakości oraz utrzymywania zatwierdzonego SJ w celu zapewnienia jego odpowiedniości i skuteczności.
X			Dokumentację dotyczącą zatwierdzonego typu oraz kopię certyfikatu badania typu WE lub certyfikatu badania projektu WE.
X	X		Znaczące informacje o urządzeniach ciśnieniowych będących przedmiotem niniejszego wniosku.

↓		ZAPEWNIENIE JAKOŚCI WYROBU (MODUŁ E)
↓		ZAPEWNIENIE JAKOŚCI WYROBU (MODUŁ E1)
		Dokumentacja systemu jakości zawierająca opis:
X	X	celów dotyczących jakości, struktury organizacyjnej oraz zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości urządzeń ciśnieniowych.
X	X	badań i prób, które będą przeprowadzane po wytworzeniu urządzeń.
X	X	środków monitorowania skuteczności funkcjonowania systemu jakości.
X	X	zapisów dotyczących jakości, takich jak: protokołów kontroli i wyników badań, danych dotyczących wzorcowania oraz protokołów w zakresie kwalifikacji lub uprawnienia odpowiednich pracowników, w szczególności wykonujących połączenia nierozłączne części urządzenia ciśnieniowego lub przeprowadzających badania nieniszczące.
X	X	Zobowiązanie do wypełniania obowiązków wynikających z zatwierdzonego systemu jakości oraz utrzymywania zatwierdzonego SJ w celu zapewnienia jego odpowiedniości i skuteczności.
X	X	Dokumentację techniczną zatwierdzonego typu oraz kopię certyfikatu badania typu WE
X	X	Znaczące informacje o urządzeniach ciśnieniowych będących przedmiotem niniejszego wniosku.
	X	Procedur zastosowanych do wykonywania połączeń nierozłącznych części urządzenia ciśnieniowego.

PEŁNE ZAPEWNIENIE JAKOŚCI (MODUŁ H)

	Dokumentacja systemu jakości zawierająca opis:
X	celów dotyczących jakości, struktury organizacyjnej oraz zakresu odpowiedzialności i uprawnień kierownictwa w odniesieniu do jakości projektowania oraz jakości urządzeń ciśnieniowych;
X	technicznych specyfikacji projektowych z uwzgl. zastosowanych norm oraz środków, które będą stosowane w celu spełnienia zasadniczych wymagań jeżeli nie zastosowano norm zharmonizowanych;
X	technik nadzorowania projektowania i weryfikacji projektowania, procesów i systematycznych działań, które będą stosowane podczas projektowania urządzeń ciśnieniowych, szczególnie z uwzględnieniem materiałów zgodnych z wymaganiami dyrektywy;
X	odpowiednich technologii wytwarzania, kontroli jakości i zapewnienia jakości, procesów i systematycznych działań, które będą stosowane, w szczególności procedur łączenia części urządzenia ciśnieniowego połączeniami nierozłącznymi;
X	badań i prób, które będą przeprowadzane przed, w trakcie i po wytworzeniu urządzeń a także częstość ich przeprowadzania;
X	środków monitorujących osiągnięcie wymaganej jakości oraz skuteczności funkcjonowania SJ.
X	zapisów dotyczących jakości, takich jak: protokołów kontroli i wyników badań, danych dotyczących wzorcowania oraz protokołów w zakresie kwalifikacji lub uprawnienia odpowiednich pracowników, w szczególności wykonujących połączenia nierozłączne części urządzenia ciśnieniowego lub przeprowadzających badania nieniszczące.
X	Zobowiązanie do wypełniania obowiązków wynikających z zatwierdzonego systemu jakości oraz utrzymywania zatwierdzonego systemu jakości w celu zapewnienia jego odpowiedniości i skuteczności.
X	Znaczące informacje o urządzeniach ciśnieniowych będących przedmiotem niniejszego wniosku.

Aktualizacja druku: marzec 2012